

PÁJECÍ STANICE MMA S MĚNIČEM

R

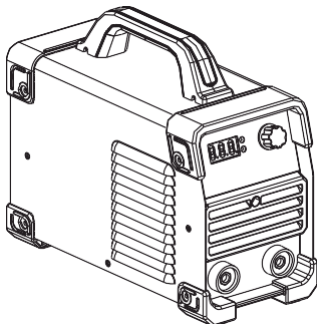
DCF

# MMA - 120S/140S/160S



## HYUNDAI

V zájmu své bezpečnosti si musíte přečíst následující informace a porozumět jim. porozumět této příručce. Tento návod si uschovejte pro budoucí použití.

**MMA-120S/140S/160S****Doporučení:**

Před instalací a používáním spotřebiče si přečtěte celý text návodu k použití.

Tento návod k obsluze je určen k tomu, abyste se mohli seznámit se strojem a využít zamýšlené možnosti použití. Návod k obsluze obsahuje důležité pokyny, jak se strojem pracovat bezpečně, správně a hospodárně a jak se vyhnout nebezpečí, ušetřit náklady na opravy, zkrátit prostoje a zvýšit spolehlivost a životnost stroje.

Kromě bezpečnostních pokynů uvedených v tomto dokumentu musíte vždy dodržovat předpisy platné ve vaší zemi týkající se provozu stroje.

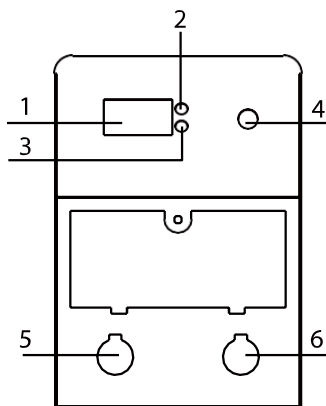
Návod k použití vložte do průhledné plastové složky, aby byl chráněn před znečištěním a vlhkostí, a uložte jej v blízkosti stroje. Před zahájením práce si musí každá obsluha přečíst návod a pečlivě jej dodržovat. Stroj smí obsluhovat pouze osoby, které jsou proškoleny v používání stroje a jsou si vědomy souvisejících nebezpečí a rizik.

Kromě bezpečnostních pokynů uvedených v tomto návodu k obsluze je nutné dodržovat místní předpisy a obecná technická pravidla pro provoz svářeček.

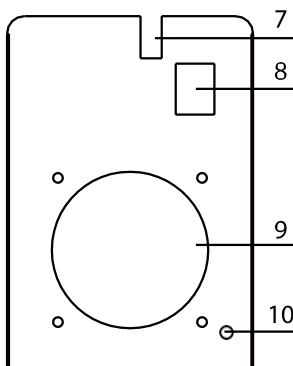
## Obsah

1. Příkazy a popis operací	3
2. Hlavní parametry	5
3. Obsah	6
4. Zabezpečení	7
5. Další bezpečnostní opatření	10
6. Výstražné symboly	11
7. Ukazatele	12
8. Informace o klasifikaci	13
9. Instalace, ladění a provoz	14
10. Údržba	16
11. Řešení problémů	17
12. Pohled po výbuchu	18

## 1. Příkazy a popis operací



Přední



panelZadní panel

### • Přední panel

1. Aktuální ukazatel
2. LED dioda napájení
3. Přehřátí LED diody
4. Přepínač řízení výkonu
5. Výstupní svorka "+".
6. Výstupní svorka "-".

### • Zadní panel

7. Napájecí kabel
8. Vypínač napájení
9. Ventilátor
10. Šrouby



Zemnicí kabel se zemnicí svorkou



Svařovací kabel s držákem elektrody



Kombinovaný drátěný kartáč a sekací kladivo

**DŮLEŽITÉ**

Před použitím tohoto zařízení si přečtěte návod k použití. Věnujte zvláštní pozornost všem částem tohoto návodu se symboly a upozorněními.

**Pozor!**

Jedná se o výstražný symbol. Tento symbol se v příručce používá vždy, když hrozí nebezpečí poranění. Dbejte na to, abyste si tato upozornění vždy přečetli a porozuměli jim.

**POZOR!**

Jedná se o výstražný symbol. Tento symbol se v návodu k použití používá vždy, když hrozí nebezpečí poškození výrobku.

Dbejte na to, abyste si tato upozornění vždy přečetli a porozuměli jim.

2. Hlavní parametry

Model	MMA-120S	MMA-140S	MMA-160S
Typ	Oblouk měniče		
Jmenovité napájecí napětí (V)	1P AC 230V, 50Hz		
Výstupní proud (A)	20-120A	20-140A	20-160A
Čistá hmotnost (kg)	4.3	4.5	4.8
Nominální pracovní cyklus (%)	15		
Napětí bez zátěže (V)	69		
Typ chlazení	Chladicí ventilátor		
Třída ochrany	IP21S		
Rozměr	325x150x285mm		
Statická charakteristika	Charakteristický pokles		

### 3. Obsah

1 X invertorový tmel

1 zemnicí kabel se zemnicí svorkou

1 x svařovací kabel s držákem elektrody 1

x kombinovaný drátěný kartáč a dláto 1 x

návod k použití

- Otevřete obal a opatrně vyjměte zařízení.
- Odstraňte obalový materiál, jakož i obal a přepravní výztuhy (pokud existují).
- Zkontrolujte, zda je dodávka kompletní.
- Zkontrolujte, zda se přístroj a jeho příslušenství během přepravy nepoškodily.
- Pokud je to možné, uschovejte obal až do konce záruční doby.



#### **POZOR!**

Zařízení ani obalové materiály nejsou hračky!

Děti si nesmí hrát se strojem a příslušenstvím! Plastové sáčky představují pro děti nebezpečí udušení!

## 4. Zabezpečení



### **POZOR!**

Uživatel této svářečky je zodpovědný za bezpečnost svou i ostatních. Je velmi důležité si přečíst, osvojit si a dodržovat pravidla uvedená v tomto návodu k obsluze. Při používání této svářečky je třeba dodržovat základní bezpečnostní opatření, včetně následujících, aby se snížilo riziko požáru, úrazu elektrickým proudem a zranění. Před použitím svářečky si přečtěte všechny tyto pokyny. Tuto brožuru si uschovejte na bezpečném místě pro budoucí použití. Osoby, které nejsou seznámeny s touto brožurou, by neměly svářečku obsluhovat.



### **Školení**

Obsluha musí být řádně proškolená v bezpečném používání svářečky a musí si být vědoma rizik spojených s postupy obloukového svařování. Tato příručka se nesnaží popsat techniku svařování. V tomto ohledu je třeba požádat o školení kvalifikované/zkušené pracovníky, zejména u svarů vyžadujících vysokou integritu z bezpečnostních důvodů.



### **Vážné nebezpečí požáru**

Při svařování vznikají jiskry, kapky roztaveného kovu, projektily a výpary.

To představuje vážné nebezpečí požáru. Ujistěte se, že v okolí místnosti nejsou žádné hořlavé materiály. Je vhodné mít po ruce hasicí přístroj.



### **Pracovní prostor**

Zajistěte, aby obsluha měla volný pracovní prostor bez jakéhokoli pohybu. Vždy udržujte snadný přístup k vypínači a hlavnímu zdroji napájení.



### **Pokoj**

Obrobek zůstane na vysoké teplotě poměrně dlouho. Nedotýkejte se svaru ani obrobku, pokud nemáte svářečské rukavice. Vždy používejte kleště.

Nikdy se nedotýkejte svařovaného materiálu holými rukama, dokud se nenechá vychladnout.



### **Svařovací povrchy**

Nesvařujte na nádobách nebo trubkách, které obsahují nebo obsahovaly hořlavé kapaliny nebo hořlavé plyny.

Nesvařujte na površích s povrchovou úpravou, lakovaných nebo natřených barvou, protože nátěry se mohou vznítit nebo mohou uvolňovat nebezpečné výpary.



**Větrání pracovního prostoru**

Při obloukovém svařování vznikají výpary, které mohou být nebezpečné. Zajistěte dobré větrání pracovního prostoru.

**Vyhnutí se elektrickému kontaktu**

Používejte dostatečnou elektrickou izolaci vůči elektrodě, obrobku a všem uzemněným kovovým částem, které jsou v blízkosti přístupné. Vyhněte se přímému kontaktu se svařovacím obvodem. Napětí bez zátěže mezi zemnicí svorkou a elektrodou může být za určitých okolností nebezpečné.

**Pro dodatečnou ochranu před úrazem elektrickým proudem**

Doporučuje se používat toto nářadí s proudovým chráničem (RCD) se jmenovitým rozdílovým proudem 30 mA nebo menším. Další informace vám poskytne naše servisní oddělení.

**Rozšíření**

Obecně je lepší se jím vyhnout. V případě použití prodlužovacího kabelu se svářečkou se však ujistěte, že je vhodně dimenzovaný a má uzemnění. Pokud svářečku používáte venku, ujistěte se, že je prodlužovací kabel vhodný pro. pro venkovní použití. Kabely a prodlužovací šňůry vždy udržujte mimo svařovací prostor a horké materiály.

**Zohledněte prostředí pracovního prostoru**

Svářečku nevystavujte dešti. Nepoužívejte jej na vlhkých nebo mokrých místech. Udržujte pracovní prostor dobře osvětlený.

**Vhodné oblékání**

Při používání svářečky používejte ochranné rukavice a nehořlavý ochranný oděv. Nevystavujte pokožku ultrafialovému záření z oblouku.

**Vždy používejte svářečskou masku**

Svářečku v žádném případě nepoužívejte, pokud nemáte oči a obličej chráněny svářečskou maskou. Pokud masku nepoužijete, hrozí vážné riziko poškození očí. Jiskry a kovové projektily mohou způsobit vážné poškození očí a obličeje. Světelné záření z oblouku může způsobit poškození očí a popáleniny kůže. Během svařování nikdy nesundávejte svářečskou masku.

**Ochranné brýle**

Po svařování používejte ochranné brýle při kartáčování, sekání a broušení svarové strusky.

**Ostatní lidé**

Zajistěte, aby ostatní osoby byly chráněny před svařovacím obloukem a nacházely se ve vzdálenosti nejméně 15 metrů od obrobku. Vždy zajistěte, aby byl svařovací oblouk chráněn před okolostojícími osobami nebo kolemjdoucími. V případě potřeby použijte zástěny nebo nereflexní závěsy.

**Udržujte děti a zvířata mimo dosah**

Nedovolte dětem ani zvířatům přístup ke svařovacímu zařízení nebo do pracovního prostoru.

**Uitschakelen**

Po dokončení svářečky vypněte. Nepokládejte držák elektrody dolů, když je zapnutý spínač svářečky. Pokud svářečku ponecháte bez dozoru, nastavte vypínač do polohy Vypnuto a odpojte svářečku od elektrické sítě. Po svařování nenechávejte horký výrobek bez dozoru.

**Svařovací kabely**

Svařovací kabely, zemnicí svorku a držák elektrod udržujte v dobrém stavu. Selhání může mít za následek špatnou kvalitu svařování a může být nebezpečné v konstrukčních situacích.

**Kontrola poškozených dílů**

Před dalším používáním svářečky je třeba pečlivě zkontrolovat všechny poškozené díly a zjistit, zda budou správně fungovat. Zkontrolujte, zda nejsou poškozené díly a zda nejsou přítomny další podmínky, které by mohly ovlivnit provoz. Poškozené díly musí být řádně opraveny nebo vyměněny v autorizovaném servisním středisku.

**Nesprávné použití**

Svářečku nepoužívejte k rozmrazování trubek.

**Zpracování**

Ujistěte se, že je rukojeť správně nastavena, a při zvedání vždy používejte bezpečné metody zvedání.

## 5. Další opatření



### Svařovací operace

v prostředí se zvýšeným rizikem úrazu elektrickým proudem; v uzavřených prostorách;

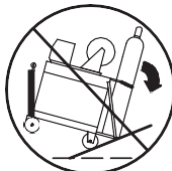
V přítomnosti hořlavých nebo výbušných materiálů;

MUSÍ BÝT předem posouzeny "odborným dohledem" a měly by být vždy prováděny za přítomnosti dalších osob vyškolených k reakci na mimořádné události.



### Poloha a manipulace

Svářečku umístěte na vodorovný povrch, který unese její hmotnost: v opačném případě (např. šikmá nebo nerovná podlaha apod.) hrozí nebezpečí převrácení. Obsluha NESMÍ svařovat ve vyvýšených polohách, pokud nejsou použity bezpečnostní plošiny.



### Napětí mezi elektrodami nebo hořáky

Při práci s několika svářečkami na jednom obrobku nebo na spojených obrocích může mezi dvěma různými držáky elektrod nebo hořáky vzniknout nebezpečné napětí s otevřeným obvodem, které může být až dvakrát vyšší než povolený limit.



### Nesprávné použití

Je nebezpečné používat svářečku k jiným pracím, než pro které byla zkonstruována. Příklad: Nepoužívejte tuto svářečku k rozmrazování trubek.

## 6. Výstražné symboly

Následující výstražné symboly jsou zobrazeny na stroji, aby vás upozornily na bezpečnostní opatření, která je třeba dodržovat při používání svářečky.



### POZOR!

Před použitím tohoto zařízení si přečtěte návod k použití.



### POZOR!

Při používání této svářečky se vyhněte přímému kontaktu se svařovacím obvodem. Napětí naprázdno dodávané svařovací jednotkou může být za určitých okolností nebezpečné.



### POZOR!

Při používání tohoto svářečského stroje zajistěte dostatečné větrání nebo zařízení pro odvod svářečských dýmů z blízkosti oblouku. K posouzení limitů expozice svářečským dýmům je zapotřebí systematický přístup, který bude záviset na jejich složení, koncentraci a době trvání expozice. Nepracujte na materiálech čištěných chlorovanými rozpouštědly ani v jejich blízkosti. Odstraňte z pracovního prostoru všechny hořlavé materiály (dřevo, papír, hadry atd.).



### POZOR!

Nesvařujte na nádobách nebo potrubích, které obsahují nebo obsahovaly hořlavé kapaliny nebo plynné produkty. Nesvařujte na tlakových nádobách.



### POZOR!

Při používání tohoto svářeče vždy používejte svářečskou masku. Používejte speciální ohnivzdorný ochranný oděv a nevystavujte pokožku ultrafialovému a infračervenému záření, které oblouk produkuje; ostatní osoby v blízkosti oblouku by měly být chráněny nereflexními clonami.



### POZOR!

Nepoužívejte jej za deště ani jej neskladujte na místech, kde prší.

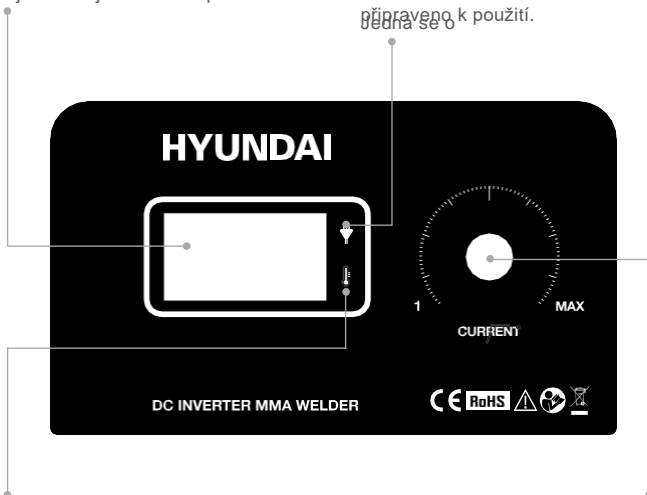
## 7. Indikátory

### Zobrazení svařovacího proudu

Digitální displej zobrazuje svařovací proud.

### Indikátor napájení

Tento indikátor svítí zeleně a ukazuje, že je zařízení připraveno k použití.



### Indikátor přehřátí









Když se kontrolka rozsvítí žlutě. To znamená, že byl překročen pracovní cyklus stroje. Před pokračováním ve svařování nechte stroj 20 minut vychladnout, aby se resetoval.







### Aktuální úprava









Nastavením tohoto knoflíku nastavte výstupní proud.




8. Informace o klasifikaci

Výrobní štítek je připevněn na přední straně svářečky a jsou na něm uvedeny následující symboly a informace.

Model: MMA-120S		    				
		EN 60974-1				
		20A/20.8V - 120A/24.8V				
			X	15%	60%	100%
		I <sub>2</sub>	120A	60A	46.5A	
IP21S	U <sub>0</sub> = 69V	U <sub>2</sub>	24.8V	22.4V	21.9V	
	U <sub>1</sub> = 230V	I <sub>1max</sub> = 24A	I <sub>1eff</sub> = 9.3A			
1~50Hz						
25, Yulgok-ro 2-gil, Jongno-gu, Seoul 03143 Korea						
HYUNDAI						
HYUNDAI Corporation / Made in P.R.C						
Year of manufacture : 2019						

Model: MMA-140S		<div>CE</div> <div>RoHS</div> <div></div> <div></div> <div></div>			
<div>1-</div> <div></div>		EN 60974-1			
<div></div>		20A/20.8V - 140A/25.6V			
IP21S	U <sub>0</sub> = 69V	X	15%	60%	100%
		I <sub>2</sub>	140A	70A	54.2A
		U <sub>2</sub>	25.6V	22.8V	22.2V
<div></div> <div>1~50Hz</div>	U <sub>I</sub> = 230V	I <sub>1max</sub> =26A		I <sub>1eff</sub> =10A	
<div>25, Yulgok-ro 2-gil, Jongno-gu, Seoul 03143 Korea</div> <div>HYUNDAI Corporation / Made in P.R.C</div> <div>Year of manufacture : 2019</div>					

Model: MMA-160S		<div>    </div>			
1- 		EN 60974-1			
		20A/20.8V - 160A/26.4V			
IP21S	U <sub>0</sub> = 69V	X	15%	60%	100%
		I <sub>2</sub>	160A	80A	62A
		U <sub>2</sub>	26.4V	23.2V	22.4V
 1~50Hz	U <sub>1</sub> = 230V	I <sub>1max</sub> = 32A	I <sub>1eff</sub> = 12.3A		
25, Yulgok-ro 2-gil, Jongno-gu, Seoul 03143 Korea					
HYUNDAI					
HYUNDAI Corporation / Made in P.R.C					
Year of manufacture : 2019					

	Jednofázová konverze frekvence a usměrňovač	X	Jmenovitý aktuální servisní cyklus
	Jednofázové napájení střídavým proudem 50 Hz	2	Rozsah konvenčního výstupního proudu
U <sub>1</sub>	Jmenovité vstupní napětí	U <sub>2</sub>	Svařovací napětí při jmenovitém proudu
50Hz	Jmenovitá vstupní frekvence	U <sub>0</sub>	Výstupní napětí při otevřeném obvodu
I <sub>1max</sub>	Maximální vstupní proud		Svařování MMA
I <sub>1eff</sub>	Jmenovitý vstupní proud	P21S	Stupeň ochrany proti vniknutí vody a pevných látek

## 9. Instalace, ladění a provoz

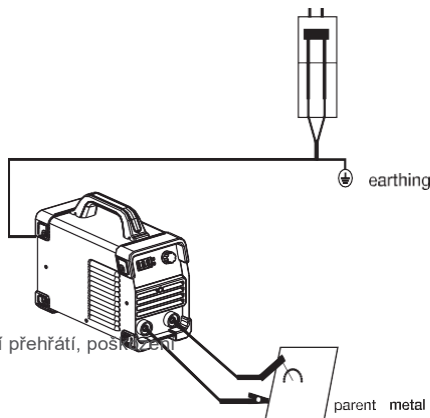
Zemnicí kabel se svorkou (zemnicí svorka) a svařovací kabel se svorkou (držák elektrody) se ke stroji snadno připojí zasunutím rychlospojky a jejím otočením ve směru hodinových ručiček. Vždy se ujistěte, že dobře sedí.

Dávejte pozor na polaritu připojení.

K utažení obrobku použijte zemní svorku. K

držení elektrody použijte držák elektrody.

Připojení naleznete na straně 3 nebo na níže uvedeném nákresu.



**POZOR!** Při montáži svařovacích vodičů do jednotky otočte zástrčky ve směru hodinových ručiček a ujistěte se, že jsou pevně nasazeny.

pevně zasunout do zásuvek. Uvolněné konektory způsobí přehřátí, poškození jednotky a ztrátu záruky.

### Výběr elektrod

Neexistuje žádné pevné pravidlo pro výběr konkrétního měřidla elektrod. Obecně se určuje podle typu požadovaného svaru a tloušťky obrobku. Například tupý svar

Tupý spoj v plechu o tloušťce 1,5 mm lze provést buď elektrodou o tloušťce 1,6 mm, nebo 2,5 mm, přičemž rozdíl spočívá v tom, že s elektrodou o tloušťce 2,5 mm je práce rychlejší. Níže uvedená tabulka uvádí nejvhodnější elektrodu pro daný svařovací proud. Tato tabulka je pouze orientační a uvedené hodnoty jsou pouze orientační.

Průvodce výběrem proudu	
Velikost stonku	Svařovací proud
1,6 mm	40 - 50 A
2,0 mm	50 - 75 A
2,5 mm	75 - 105 ampérů
3,2 mm	105 - 140 A
4,0 mm	140 - 160 A

## Operace

Před zahájením práce se ujistěte, že máte nasazenou ruční svářečskou masku nebo svářečskou přilbu, která chrání vaše oči. Používejte opálené rukavice.

Upozorňujeme, že invertorová svářečka je vhodná pouze pro obloukové svařování.

## Zapnutí spínače

Vypínač napájení se nachází na zadní straně přístroje.

Pokud je přepínač v poloze "0", znamená to, že je zařízení vypnuté.

Pokud je přepínač v poloze "1", znamená to, že je zapnuto napájení a přepínač svítí červeně.

## Výrazný luk

Toho se dosáhne tak, že se elektroda dostane do kontaktu s

Toho se dosáhne lehkým poklepáním a vyjmutím tak, aby vznikla mezera 1,5 mm až 3,00 mm.

## Údržba přídě

Po vytvoření oblouku jej stačí držet v jednom směru, aby byla zachována mezera mezi elektrodou a obrobkem.

Elektrický proud protéká elektrodou přes obloukovou mezeru a roztaví středový drát elektrody a ochranné tavidlo. Délka elektrody se postupně zmenšuje, jak se kov přenáší na obrobek pod ochrannou struskou vytvořenou tavidlem. Tuto strusku lze po vychladnutí odstranit lehkým poklepáním ostrým nástrojem nebo sekacím kladivem.

## Přestat svařovat

Stačí jen odpojit elektrodu od obrobku, a tím přerušit obvod. Pozor na konec elektrody, bude horký! Za předpokladu správného nastavení proudu se v závislosti na intenzitě oblouku roztaví i povrch obrobku. Tím se dosáhne určitého stupně "penetrace" a úplného "roztavení" obrobku a nanesené elektrody.

## Bod

Udržujte co nejnižší svařovací proud pro danou práci, abyste zachovali co nejlepší pracovní cyklus svářečky, zabránili připalování tavidla a usnadnili odstraňování strusky.

## Termostatická ochrana

Tato svářečka je automaticky chráněna proti přehřátí tepelnou ochranou proti přetížení.

**Pokud se transformátor přehřeje, vypne se omezovač přetížení.**



## 10. Údržba



### POZOR!

Před zahájením jakéhokoli čištění nebo údržby svářečky se ujistěte, že je svářečka vypnutá a odpojená od elektrické sítě. Uvnitř svářečky nejsou žádné díly, které by mohl uživatel opravovat. V případě potřeby vnitřní údržby se obraťte na kvalifikovaný personál. Po použití stroj vyčistěte měkkým, suchým hadříkem.

### Skladování / přeprava

Zařízení a příslušenství skladujte mimo dosah dětí a na suchém místě.

místo. Svářečku skladujte pokud možno v původním obalu. Během přepravy musí být stroj chráněn před pádem nebo převrácením.

### Rozložení

#### Likvidace obalů



Recyklace obalů snižuje potřebu skládek a surovin. Opětovné použití recyklovaných materiálů snižuje znečištění životního prostředí. Recyklujte obaly tam, kde jsou k dispozici. Informace o recyklaci získáte na místních úřadech.

#### Poloha svářeče



Svářečky, které již nejsou použitelné, by se neměly likvidovat společně s domovním odpadem, ale způsobem šetrným k životnímu prostředí. Recyklujte, prosím, tam, kde jsou k dispozici zařízení. Informace o recyklaci získáte na místním úřadě.

## 11. Řešení problémů

Porucha	Příčina a řešení
Kontrolka napájení nesvítí, ventilátor nefunguje a není žádný svařovací výstup.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Zkontrolujte, zda je spotřebič připojen do zásuvky 230 V, zda není zapnutý a zda není zapnutý ventilátor.</li> <li>2. Zkontrolujte, zda nevypadla pojistka nebo jistič.</li> <li>3. Zkontrolujte, zda je vypínač funkční</li> </ol>
Kontrolka napájení svítí, ventilátor běží, svařovací výstup není k dispozici	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Zkontrolujte, zda jsou všechny kabely správně připojeny.</li> <li>2. Výstupní konektory jsou odpojené nebo poškozené.</li> <li>3. Řídicí obvod může být vadný.</li> </ol>
Indikátor přehřátí svítí, žádný výstupní proud	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Byl překročen pracovní cyklus jednotky. Nechte přístroj 20 minut vychladnout.</li> </ol>
Výstupní proud není stabilní	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Zkontrolujte, zda je síťové napětí konstantní.</li> <li>2. Zkontrolujte, zda jsou konektory svařovacího kabelu pevně zasunuty do zásuvek.</li> <li>3. Zkontrolujte připojení zemnicí svorky k místnosti.</li> <li>4. Zkontrolujte, zda nejsou svařovací dráty obrácené.</li> </ol>

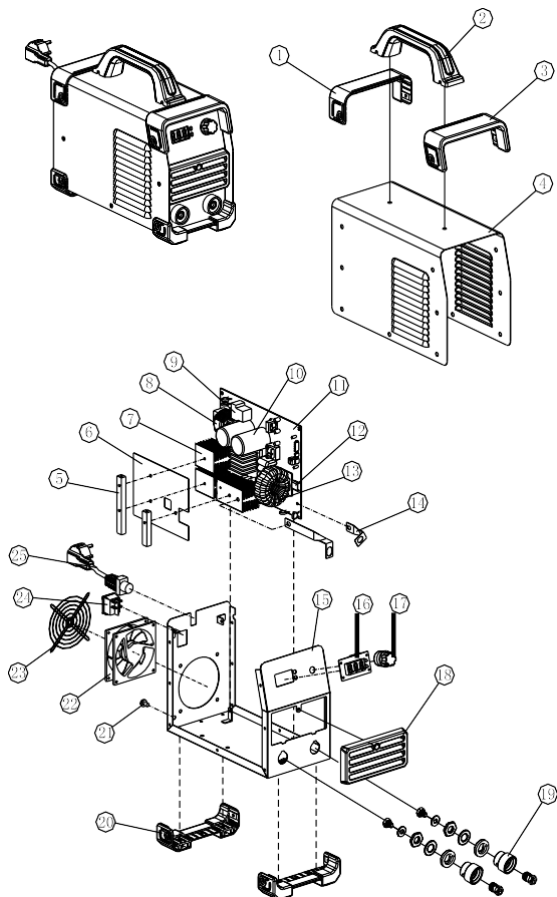
Dováženo pro:

SAS Builder

ZI, 32 Rue Aristide Berges, 31270 Cugnaux,

Toulouse Francie

## 12. Pohled po výbuchu



### MMA-120S/140S/160S

1. Plastový zadní panel

2. Rukojeť

3. Horní plastový panel

4. Pokrytí

5. Pilíř

6. čelní sklo

7. Chladič

8. Indukčnost

9. Relé

10. Kapacita

11. Hlavní deska plošných spojů

12. Diverter

13. Hlavní transformátor

14. Měděný konektor

15. Základna

16. Zobrazení měřiče

17. Tlačítko

18. Plastové okno

19. Rychlý konektor

20. Základní plastový panel

21. Uzemňovací šroub

22. Ventilátor

23. Síť ventilátorů

24. Tlačítko napájení

25. Elektrické vedení

Seznam dílů, které se obvykle vyměňují z důvodu opotřebení

9. Relé

10. Kapacita

11. Hlavní deska plošných spojů

22. Ventilátor

24. Výkonový spínač

IGBT (není zobrazen)

DIODA (není zobrazena)

# EC Prohlášení o shodě



My :

**HYUNDAI Corporation**

25, Yulgok-ro 2-gil, Jongno-gu, Seoul 03143 Korea

Prohláste, že níže uvedený výrobek :

**Svařovací stroj**

**MODEL: MMA-120S/140S/160S**

Splňuje požadavky směrnice Rady: Směrnice o nízkém  
napětí ES 2014/35/EU.

Směrnice ES o elektromagnetické kompatibilitě 2014/30/EU

A že je v souladu s normami: EN

IEC 60974-1:2018+A1:2019.

EN 50445:2008, EN 60974-10:2014+A1:2015

EN 61000 3-11:2000, EN 61000-3-12:2011

Výkonný ředitelProjektový  
ředitel

Yoonsung Lee

Donghoon Park

Datum:  
2019.10.15

## **HYUNDAI Corporation**

25, Yulgok-ro 2-gil, Jongno-gu, Seoul  
03143, Korea,

Poštovní směrovací číslo: 03143

+ 82 2 390 1114

[www.hyundaicorp.com](http://www.hyundaicorp.com)

Copyright HYUNDAI Corporation Všechna práva  
vyhrazena. Made in P.R.C.

# **HYUNDAI**